

GLEITREIB- UND VERSCHLEISSOPTIMIERTE COMPOUNDS

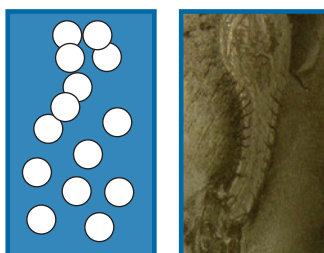
Eine optimal abgestimmte Werkstoffauswahl verleiht Kunststoffen für technische Bauteile viele Vorteile. Sie punkten mit geringem Gewicht und nahezu grenzenloser Gestaltungsvielfalt gegenüber den sonst üblichen Werkstoffen, wie z.B. Metall.

Die Optimierung von Kunststoffen bezüglich Ihrer tribologischen Eigenschaften dient vornehmlich der Verbesserung des Reibungskoeffizienten. Durch die Verringerung dieses Widerstands in der Reibbewegung können Geräuscentwicklungen verringert, der Verschleiß minimiert und eine erhöhte Leichtgängigkeit erzeugt werden.

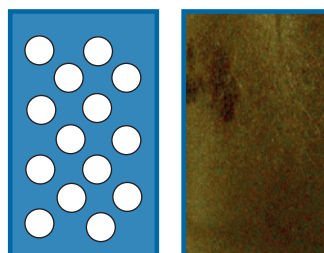
Neben all diesen Vorteilen eines tribologisch optimierten Kunststoffes bieten die mit Gleitmitteln modifizierten Kunststoffe von SITRAPLAS auch eine optimale Selbstschmierung der Bauteile. Zusätzliche Prozesskosten für die Zuführung von Schmiermitteln sind hierdurch vermeidbar und es kann eine „lebenslange“ Leichtgängigkeit nahezu garantiert werden.



COMPOUNDIERPROZESS



PC + 10% PTFE



SITRALON® HK + 10% PTFE

GLEITMITTEL

Kombination für optimale Performance möglich

PTFE 5% –20%

- > reduziert Reibungskoeffizienten durch Erzeugen eines Schmierfilms zwischen den Reibpartnern
- > benötigt Einlaufphase
- > lebenslange Schmierung

Siloxane – Polydimethylsiloxane 1% –3%

- > reduziert Reibungskoeffizienten durch Migration an die Oberfläche und Erzeugung eines Schmierfilms
- > sofortige Schmierwirkung

Molybdändisulfid (MoS₂) 1% –5%

- > erzeugt härtere und abriebfeste Oberfläche in PA (insbesondere gegenüber Metall)
- > Reduzierung des Ruckgleitens
- > lebenslange Schmierung
- > leitfähig

Graphit 5% –15%

- > Grenzschichtschmierung, Verwendung in wässriger oder feuchter Umgebung
- > leitfähig

Als Spezialist für Hochleistungscompounds in speziellen Anwendungsfällen ist SITRAPLAS in der Lage Ihnen einen Werkstoff zu liefern, der auf Ihre individuellen Ansprüche zugeschnitten ist. Zusammen mit unseren Vertriebsmitarbeitern und Anwendungstechnikern unterstützen wir Sie bei der gezielten Materialauswahl für das Einsatzgebiet und stehen Ihnen auch später in Ihrem Produktionsprozess zur Seite, wenn Sie Fragen oder Probleme haben. SITRAPLAS versteht sich als Ihr zuverlässiger Partner, der mit Ihnen zusammen Ihre maßgeschneiderten Systemlösungen entwickelt.

Gerne beraten wir Sie persönlich!

VERSTÄRKUNGSSTOFFE

Aramid 5% –20%

- > optimiertes Verschleißverhalten mit geringem Verschleiß des Partners

Glas Fasern 5% –30%

- > Optimierung der mechanischen Eigenschaften und Reduzierung des Verschleißes, Erhöhung des Reibungskoeffizienten
- > hoher Verschleiß des Partners (auch Stahl)

Carbon Fasern 5% –30%

- > Optimierung der mechanischen und thermischen Eigenschaften, Reduzierung des Verschleißes
- > leitfähig