

GREEN COMPOUNDS – MEHRWERT FÜR IHR PRODUKT

Kunden unterschiedlichster Branchen vertrauen dem Portfolio an technischen Polymercompounds aus dem Hause SITRAPLAS, weil wir es ständig weiterentwickeln und individuelle Produkte für kundenspezifische Anwendungen erstellen.

Mit GREEN COMPOUNDS ergänzen wir diese Produktpalette nun in den Bereichen PC, PC+ABS, ABS, PMMA und SAN um Formulierungen, die aus nachhaltigen Rohstoffen hergestellt sind – in derselben zertifizierten Qualität wie unsere Produkte aus Primärrohstoffen – unter Einsatz von 100% erneuerbarer Energie.

NACHHALTIGKEIT VON ANFANG AN:

- > Wertstoffe aus post-industrial und post-consumer Kunststoffabfällen
- > Einsatz von bio-basierenden Additiven
- > Verwendung von Ruß aus Altreifen zur Herstellung schwarzer Compounds
- > Geschlossener interner Rohstoffkreislauf für das Recyclen eigener Kunststoffabfälle
- > Systematische Vermeidung von Granulat-, Flakes- und Pulververlust in allen Prozessschritten
- > Metallfrei dank dem Einsatz von Metalldetektoren und Separatoren
- > Moderne Labortechnik für garantiert hohe Produktstandards und zuverlässig gleichbleibende Produktqualität
- > Unterstützung internationaler Klimaprojekte durch Einsatz von erneuerbaren Energien mit EKOenergy-Label



we use
EKOenergy
certified sustainable electricity

GREEN COMPOUNDS – ADDITIONAL VALUE FOR YOUR PRODUCT

Customers in various industries trust the portfolio of technical polymer compounds from SITRAPLAS because we are constantly developing and creating individual products for customer-specific applications.

With GREEN COMPOUNDS, we are now extending this product range based on PC, PC + ABS, ABS, PMMA and SAN with formulations using sustainable raw materials - in the same certified quality as our products from original raw materials – using 100% renewable energy.



SUSTAINABILITY RIGHT FROM THE START:

- > Recyclable materials from post-industrial and post-consumer plastic waste
- > Use of bio-based additives
- > Carbon black compounds from recovered waste tires
- > Internal closed raw material loop for recycling of own plastic waste
- > Systematic prevention of resin pellet, flakes and powder loss in all process steps
- > Metal free thanks to metal detectors and separators
- > Modern lab technology for guaranteed high product standards
- > Supporting international climate projects by using renewable energies with the EKOenergy label

